

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۳۷۱۲	حرفه :	خیاط ها و دوزندگان	کد پیمان/پودمان	۷۵۳۷۱۲۰۱۱
کد وظیفه شغل	۷۵۳۷۱۲۰۱	وظیفه شغل:	طراحی و دوخت دامن و شلوار	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۵۳۷۱۲۰۱۱۱	کار	طراحی اندام	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	تعیین تناسبیات طولی و عرضی اندام	ابزار: کاغذ سفید تحریر (سایز A3)، مقوا، کاور کاغذ، مداد طراحی با درجات مختلف، پاک‌کن نرم و فشرده، تراش دستی یا مکانیکی، کاتر، تیغ کاتر، قیچی کاغذ، سمباده، محوکن کاغذی یا پنبه‌ای، قلم‌موی نرم، خط‌کش فلزی، تخته زیردستی، گیره کاغذ، میز نور، میز و صندلی مناسب طراحی. زمان: ۱۰ دقیقه	پرسش شفاهی، مشاهده، چک لیست	محاسبه و ترسیم صحیح نسبت های طولی اندام و نسبت های عرضی اندام نسبت به سر و ساختار بصری منظم و متعادل در مدت زمان کمتر از حد تعیین شده	۳	طراحی و سایه پردازی اندام در نمای تمام رخ، سه رخ با مداد طراحی با سر ۴ سانتی متر در مدت زمان ۱۲۰ دقیقه
				محاسبه و ترسیم صحیح نسبت های طولی اندام و نسبت های عرضی اندام نسبت به سر با اشکالات جزئی	۲	
				عدم تطابق طول و عرض اندام، نسبت‌های نامنظم و ساختار ناهماهنگ	۱	
۲	طراحی ماهیچه ای مانکن	ابزار: کاغذ سفید تحریر (سایز A3)، مقوا، کاور کاغذ، مداد طراحی با درجات مختلف، پاک‌کن نرم و فشرده، تراش دستی یا مکانیکی، کاتر، تیغ کاتر، قیچی کاغذ، سمباده، محوکن کاغذی یا پنبه‌ای، قلم‌موی نرم، خط‌کش فلزی، تخته زیردستی، گیره کاغذ، میز نور، میز و صندلی مناسب طراحی. زمان: ۱۰ دقیقه	پرسش شفاهی، مشاهده، چک لیست	تناسب دقیق فرم و حجم ماهیچه‌ها نمایش درست نحوه اتصال عضلات به استخوان با سرعت و دقت	۳	
				طراحی صحیح خطوط محیطی عضلانی قسمت های مختلف اندام شامل سر و گردن، قسمت های فوقانی و تحتانی در وضعیت تمام رخ و سه رخ با اشکالات جزئی	۲	
				فقدان دقت در خطوط و ساختار کلی. بی‌توجهی به اصول آناتومی و اجزای بدن	۱	
۳	طراحی مانکن از نمای تمام رخ	ابزار: کاغذ سفید تحریر (سایز A3)، مقوا، کاور کاغذ، مداد طراحی با درجات مختلف، پاک‌کن نرم و فشرده، تراش دستی یا مکانیکی، کاتر، تیغ کاتر، قیچی کاغذ، سمباده، محوکن کاغذی یا پنبه‌ای، قلم‌موی نرم، خط‌کش فلزی، تخته زیردستی، گیره کاغذ، میز نور، میز و صندلی مناسب طراحی. زمان: ۳۰ دقیقه	کارپوشه، مشاهده، چک لیست، پروژه	نمایش دقیق فرم و حجم بدن، هماهنگی ساختار بدن با خط تقارن مرکزی، موقعیت صحیح مفاصل و توزیع وزن و حفظ تعادل.	۳	
				تناسب هماهنگ اعضای بدن با یکدیگر، فرم نرمال مانکن دراندام همراه با اشکالات جزئی	۲	
				تناسبات ناهماهنگ بین اعضا در اندام. خطوط فاقد انسجام یا ضعف در بیان فرم کلی اندام.	۱	
۴	طراحی مانکن از نمای سه رخ	ابزار: کاغذ سفید تحریر (سایز A3)، مقوا، کاور کاغذ، مداد طراحی با درجات مختلف، پاک‌کن نرم و فشرده، تراش دستی یا مکانیکی، کاتر، تیغ کاتر، قیچی کاغذ، سمباده، محوکن کاغذی یا پنبه‌ای، قلم‌موی نرم، خط‌کش فلزی، تخته زیردستی، گیره کاغذ، میز نور، میز و صندلی مناسب طراحی. زمان: ۴۰ دقیقه	کارپوشه، مشاهده، چک لیست، پروژه	تناسب کامل بین اجزای بدن از زاویه سه رخ فرم‌دهی واضح عضلات جانبی و پشت، با کنترل دقیق خطوط و انحنا. حفظ تعادل بدن با درک صحیح وزن و ایستایی در حالت سه رخ	۳	
				حرکت های مناسب وضعی و چرخشی برای قسمت های مختلف یک اندام حفظ ایستایی و تعادل در نمای تمام رخ با اشکالات جزئی	۲	
				فقدان تناسب در فرم بدن در محور چرخش سه‌رخ. چرخش ناقص یا نادرست بدن، بی‌ثباتی در ایستایی و ناهماهنگی اجزا	۱	
۵	طراحی کفش مانکن	ابزار: کاغذ سفید تحریر (سایز A3)، مقوا، کاور کاغذ، مداد طراحی با درجات مختلف، پاک‌کن نرم و فشرده، تراش دستی یا مکانیکی، کاتر، تیغ کاتر، قیچی کاغذ، سمباده، محوکن کاغذی یا پنبه‌ای، قلم‌موی نرم، خط‌کش فلزی، تخته زیردستی، گیره کاغذ، میز نور، میز و صندلی مناسب طراحی. زمان: ۱۰ دقیقه	کارپوشه، مشاهده، چک لیست	فرم کفش کاملاً منطبق با زاویه ایستایی مانکن رعایت اصول پرسپکتیو. نمایش دقیق و ایجاد خلاقیت در جزئیات ساختاری	۳	
				ترسیم صحیح کفش مطابق با حرکات مانکن و توجه به جزئیات در مدت زمان تعیین شده با اشکالات جزئی	۲	
				ترسیم کفش بدون در نظر گرفتن جزئیات	۱	
۶	سایه پردازی	ابزار: کاغذ سفید تحریر (سایز A3)، مقوا، کاور کاغذ، مداد طراحی با درجات مختلف، پاک‌کن نرم و فشرده، تراش دستی یا مکانیکی، کاتر، تیغ کاتر، قیچی کاغذ، سمباده، محوکن کاغذی یا پنبه‌ای، قلم‌موی نرم، خط‌کش فلزی، تخته زیردستی، گیره کاغذ، میز نور، میز و صندلی مناسب طراحی. زمان: ۲۰ دقیقه	کارپوشه، مشاهده، چک لیست، پروژه	سایه‌پردازی دقیق و هماهنگ با منبع نور کنترل درجات خاکستری با طیف نرم و پیوسته، بدون لکه یا شکست در سایه‌ها	۳	
				سایه پردازی و اجرای سایه روشن برای نمایش حجم و برجستگی های اندام	۲	
				سایه‌پردازی نامنظم، سطحی یا فاقد ارتباط با منبع نور، بدون نمایش حجم واقعی اندام.	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش	N35: یادگیری، طرز صحیح نشستن در هنگام طراحی، جمع آوری کاغذ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت، صرفه جویی در مصرف کاغذ. در نظر گرفتن شرایط فرهنگی و اجتماعی جامعه	مشاهده و فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		بلی ☐	خیر ☐
توضیحات:			
۱. معیار شایستگی انجام کار : - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل 1 و 2 و 3 و 4 (مراحل بحرانی) - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار ۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است. - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.			

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۳۷۱۲	حرفه :	خیاط ها و دوزندگان	کد پیمانانه/پوده‌مان	۷۵۳۷۱۲۰۱۱
کد وظیفه شغل	۷۵۳۷۱۲۰۱	وظیفه شغل:	طراحی و دوخت دامن و شلوار	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۵۳۷۱۲۰۱۱۲	کار	ترسیم الگوی دامن	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	تعیین مختصات اندازه گیری	ابزار: انواع وسایل مورد نیاز اندازه گیری اندام متر، خط کش، مداد. مواد: برگه ثبت اندازه ها. تجهیزات: آینه، صندلی . مکان : کارگاه کارگاه الگو و دوخت زمان : ۱۰ دقیقه	پرشش ، چک لیست، مشاهده	ثبت کامل و دقیق اندازه‌ها استفاده صحیح با توجه به کاربرد هر اندازه و اندازه گیری صحیح متناسب با اندازه های فردی هر شخص	۳	
				اندازه گیری قسمت های مختلف اندام متناسب (اصلی، فرعی) با رعایت اصول اندازه‌گیری با اشکالات جزئی	۲	
				انجام محاسبات اولیه جهت ترسیم کادر دامن با اشتباهات عمده	۱	
۲	الگوی اساس دامن	ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی. مواد: انواع کاغذ برش، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک ، مداد رنگی، مداد و پاک کن . تجهیزات: میز رسم الگو، میز نور، صندلی مناسب. مکان : کارگاه الگوسازی . زمان : ۳۰ دقیقه	پرشش شفاهی، چک لیست، مشاهده، پروژه	ترسیم الگوی اساس دامن با دقت کامل، تناسب صحیح و ثبت علائم قراردادی الگو، در مدت زمان کمتر از حد تعیین شده	۳	
				ترسیم کادر الگوی دامن و محاسبات صحیح برای رسم پنس ها و اصلاحات الگو با اشکالات جزئی در مدت زمان تعیین شده	۲	
				ترسیم الگوی اساس دامن با فرم ناصحیح، عدم رعایت تناسب و خطا در محل خطوط اصلی یا پنس‌ها.	۱	
۳	الگوی دامن فون	ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی. مواد: انواع کاغذ برش، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک ، مداد رنگی، مداد و پاک کن . تجهیزات: میز رسم الگو، میز نورو صندلی مناسب. مکان : کارگاه الگوسازی . زمان : ۴۰ دقیقه	پروژه، چک لیست، مشاهده، پروژه	تبدیل صحیح الگوی دامن اساس به فون و بستن صحیح پنس جهت ایجاد اوزمان ها در دامن فون ، تعیین محل جادکمه در محل تعیین شده ، اصلاح خطوط اوزمان داده شده	۳	
				بستن صحیح پنس ها و انتقال صحیح آن و رسم الگوی دامن فون با اشکالات جزئی	۲	
				ترسیم ناقص یا اشتباه الگوی فون بدون رعایت اصول پایه	۱	
۴	الگوی دامن ترک	ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی. مواد: انواع کاغذ برش، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک ، مداد رنگی، مداد و پاک کن . تجهیزات: میز رسم الگو، میز نورو صندلی مناسب. مکان : کارگاه الگوسازی . زمان : ۱۰ دقیقه	پرشش ، چک لیست، مشاهده، پروژه	ترسیم الگو با فرم صحیح، تعداد ترک دقیق، خطوط منظم، تناسب کامل و اطلاعات کامل روی الگو و مدل سازی خلاقانه انواع ترک	۳	
				ترسیم صحیح کادر الگوی دامن ترک و تبدیل آن به انواع ترک با اشکالات جزئی	۲	
				ترسیم الگو با فرم نادرست و تناسب رعایت نشده و قطعات بدون قابلیت اجرا	۱	
۵	الگوی اساس کلوش	ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی. مواد: انواع کاغذ برش، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک ، مداد رنگی، مداد و پاک کن. تجهیزات: میز رسم الگو، میز نورو صندلی مناسب. مکان : کارگاه الگوسازی . زمان : ۳۰ دقیقه	پرشش ، چک لیست، مشاهده، پروژه	ترسیم الگو با دقت بالا، رعایت کامل اصول هندسی و تناسب، همراه با مدل سازی دقیق انواع دامن‌های کلوش شامل تغییرات در طول، فرم، و میزان گشادی.	۳	
				محاسبه صحیح شعاع دایره برای رسم دامن های کلوش ، نیم کلوش و یک کلوش با اشکالات جزئی	۲	
				ترسیم الگو با بی‌دقتی و خطا در فرم، ابعاد و اطلاعات، بدون رعایت اصول پایه دامن کلوش. با محاسبات ناقص و اشتباه	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	N35 یادگیری، طرز صحیح نشستن هنگام رسم الگو و استفاده صحیح از ابزار، صرفه جویی در مصرف کاغذ الگو مدیریت صحیح استفاده از تجهیزات ، جمع آوری کاغذ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت	مشاهده، فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	

☐ بلی	
☐ خیر	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)

توضیحات:

- معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ و ۴ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۳۷۱۲	حرفه :	خیاط ها و دوزندگان	کد پیمان/پودمان	۷۵۳۷۱۲۰۱۲
کد وظیفه شغل	۷۵۳۷۱۲۰۱	وظیفه شغل:	طراحی و دوخت دامن و شلوار	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۵۳۷۱۲۰۱۲۱	کار	طراحی دامن	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/ داوری /نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	تعیین خطوط روی اندام	کاغذ سفید تحریر(سایز A3 و A4)، مقوا، کاور کاغذ، مداد طراحی با درجات مختلف ، پاک‌کن نرم و فشرده، تراش دستی یا مکانیکی، کاتر، تیغ کاتر، قیچی کاغذ، سمباده، محوکن کاغذی یا پنبه‌ای، قلم‌موی نرم، خط‌کش فلزی ، تخته زیردستی، گیره کاغذ، میز نور، میز و صندلی مناسب طراحی. زمان ۲۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پرسش،	انتخاب دقیق نوع خطوط و با تناسب کامل با ساختار بدن.	۳	
				انتخاب قابل قبول نوع خط. تناسب نسبی با ساختار بدن.	۲	
				ترسیم خطوط بر روی اندام با اشکالاتی همراه است	۱	
۲	طراحی دامن روی مانکن	کاغذ سفید تحریر(سایز A3 و A4)، مقوا، کاور کاغذ، مداد طراحی با درجات مختلف ، پاک‌کن نرم و فشرده، تراش دستی یا مکانیکی، کاتر، تیغ کاتر، قیچی کاغذ، سمباده، محوکن کاغذی یا پنبه‌ای، قلم‌موی نرم، خط‌کش فلزی ، تخته زیردستی، گیره کاغذ، میز نور، میز و صندلی مناسب طراحی. زمان ۶۰دقیقه	چک لیست، مشاهده، کارپوشه، آطمون عملکردی	اجرای دقیق و افزودن خلاقیت در طراحی انواع دامن چیزی به غیر طرح داده شده. رعایت فرم و حجم دامن کاملاً هماهنگ با حرکات بدن در اندام سرخ و تمام رخ.	۳	
				طراحی صحیح دامن و شکل گیری خطوط مناسب با حرکات مانکن در دید تمام رخ و سه رخ همراه با اشکالات جزئی	۲	
				اجرای نامنظم فرم انواع دامن. طراحی ضعیف جزئیات. عدم هماهنگی فرم و حجم با حرکات بدن در سه رخ و تمام رخ.	۱	
۳	سایه پردازی در دامن	کاغذ سفید تحریر(سایز A3 و A4)، مقوا، کاور کاغذ، مداد طراحی با درجات مختلف ، پاک‌کن نرم و فشرده، تراش دستی یا مکانیکی، کاتر، تیغ کاتر، قیچی کاغذ، سمباده، محوکن کاغذی یا پنبه‌ای، قلم‌موی نرم، خط‌کش فلزی ، تخته زیردستی، گیره کاغذ، میز نور، میز و صندلی مناسب طراحی. ۶۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پروژه	سایه‌پردازی دقیق و متناسب با فرم، حجم، چین و شکن دامن، هماهنگ با حرکات بدن و منبع نور. استفاده درست از درجات خاکستری	۳	
				اجرای صحیح سایه پردازی حجم ، چین و شکن دامن با توجه به منبع نور و حرکات مانکن با اشکالات جزئی	۲	
				سایه‌پردازی نامنظم و ناهماهنگ با فرم دامن، بدون توجه به منبع نور یا درجات خاکستری، فاقد درک از حجم و فرم دامن و حرکت بدن.	۱	
۴	ترسیم فنی دامن	کاغذ سفید تحریر/سایز A3 و A4، مقوا، کاور کاغذ، مداد طراحی با درجات مختلف ، پاک‌کن نرم و فشرده، تراش دستی یا مکانیکی، کاتر، تیغ کاتر، قیچی کاغذ، سمباده، محوکن کاغذی یا پنبه‌ای، قلم‌موی نرم، خط‌کش فلزی ، تخته زیردستی، گیره کاغذ، میز نور، میز و صندلی مناسب طراحی زمان ۴۰دقیقه	چک لیست، مشاهده، پروژه	ترسیم دقیق و کامل الگوی گسترده جلو و پشت دامن با اجزای اصلی و جزئیات کامل مثل کمر، پنس، برش، جیب، چین و پیلی با رعایت تناسبات فنی	۳	
				ترسیم صحیح الگوی گسترده دامن با جزئیات نسبتاً مشخص	۲	
				ترسیم ناقص و ناهماهنگ گسترده لباس. اجزای اصلی نامشخص یا حذف شده. بی‌تناسبی در فرم و جای گذاری عناصر.	۱	
شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:		N36 توسعه شایستگی و دانش، طرز صحیح نشستن در هنگام طراحی، در نظر گرفتن شرایط فرهنگی و اجتماعی جامعه، صرفه جویی در مصرف کاغذ	مشاهده و فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		☐ بلی				
		☐ خیر				

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از ۳ و ۴ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۳۷۱۲	حرفه :	خیاط ها و دوزندگان	کد پیمان/پودمان	۷۵۳۷۱۲۰۱۲
کد وظیفه شغل	۷۵۳۷۱۲۰۱	وظیفه شغل:	طراحی و دوخت دامن و شلوار	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۵۳۷۱۲۰۱۲۲	کار	برش و دوخت دامن	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	برش پارچه	ابزار: قیچی، سوزن ، صابون خیاطی، انواع سوزن چرخ ،انواع نخ ماشین دوخت، متر و خط کش و ماژیک وایت برد.مواد: ، پارچه مناسب با مدل دامن و الگوی آماده شده تجهیزات: میز برش پارچه، تخته وایت برد، میز نور، میز اتو "ثابت و متحرک"، ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتوهای پرس و دستی ، پاراوان ، مانکن خیاطی مکان : کارگاه کارگاه الگو و دوخت .زمان : ۴۰ دقیقه	مشاهده،فهرست واریسی، پرسش	برش دقیق پارچه با رعایت کامل جهت راه پارچه، چیدمان اصولی الگو و اصلاحات مدل سازی هنگام برش.رعایت چیدمان جهت صرفه جویی در مصرف پارچه	۳	
				انتخاب پارچه دامن متناسب با مدل دامن و فرم اندام و برش آن بدون توجه به چیدمان بهینه الگو	۲	
				برش ناقص و دارای اشکالات عمده	۱	
۲	دوخت زیپ	ابزار: قیچی، سوزن ، صابون خیاطی، انواع سوزن چرخ ،انواع نخ ماشین دوخت، متر و خط کش و ماژیک وایت و پایه مخصوص زیپ سوزن ته گرد و قیچی کوچک .مواد: ، پارچه مناسب با مدل دامن و انواع زیپ .تجهیزات: میز اتو "ثابت و متحرک"، ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتوهای پرس و دستی ، پاراوان ، مکان : کارگاه کارگاه الگو و دوخت. زمان : ۸۰دقیقه	مشاهده،فهرست واریسی، پرسش،پروژه	دوخت زیپ با دقت و مهارت بالا، انتخاب نوع زیپ متناسب با مدل صورت گرفته و نحوه وصل آن کاملاً صحیح و تمیز زیپ بدون چین خوردگی و اشکال. تشخیص نوع دوخت زیپ متناسب با پارچه	۳	
				دوخت زیپ به روش مخفی به درستی انجام شده و وصل آن تمیز و صحیح با اشکالات جزئی	۲	
				دوخت زیپ با اشکالاتی همراه است	۱	
۳	دوخت پنس ها و اتصال تکه ها	ابزار: قیچی، سوزن ، صابون خیاطی، انواع سوزن چرخ ،انواع نخ ماشین دوخت، متر و خط کش و ماژیک وایت برد.مواد: ، پارچه برش خورده نوار و لایه چسب. تجهیزات: میز برش پارچه، تخته وایت برد، میز نور، میز اتو "ثابت و متحرک"، ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتوهای پرس و دستی ، پاراوان ، مانکن خیاطیمکان : کارگاه کارگاه الگو و دوخت. زمان : ۱۲۰دقیقه	مشاهده،فهرست واریسی، پرسش	دوخت پنس ها و اتصال تکه های دامن با دقت بالا، رعایت تقارن، یکنواختی در خطوط، فرم دهی صحیح و تطبیق کامل با طراحی مدل انجام شده	۳	
				اتصال صحیح قطعات دامن ، دوخت پنس ها ، تمیزی دوخت و اتوکاری	۲	
				پنس ها یا تکه ها به صورت نامرتب، با اندازه های ناهماهنگ یا بدون رعایت تقارن دوخته شده اند و فرم کلی دامن ناقص یا ناصحیح است.	۱	
۴	دوخت نوار کمر و لب ی دامن	ابزار: قیچی، سوزن ، صابون خیاطی، انواع سوزن چرخ ،انواع نخ ماشین دوخت، متر .مواد: ، پارچه دامن و انوار کمر، لایه چسب .تجهیزات: میز برش پارچه، میز اتو "ثابت و متحرک"، ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتوهای پرس و دستی ، پاراوان ، مانکن خیاطی مکان : کارگاه کارگاه الگو و دوخت. زمان : ۱۲۰دقیقه	مشاهده،فهرست واریسی، پرسش	دوخت نوار کمر و لبه دامن با دقت بالا، ظرافت، استحکام کامل و هماهنگی با مدل دامن اجرای تمیز فارسی بر در چاک همراه با خلاقیت در دوخت	۳	
				دوخت نوار کمر ی و اتصال آن به دامن ، دوخت چاک دامن به روش فارسی بر همراه با اشکالات جزئی	۲	
				عدم توانایی در دوخت نوار کمر و پاک دوزی، عدم تکمیل نهایی دامن جهت ارائه	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	۷2مسئولیت پذیری، رعایت استاندارد تجهیزات کارگاه، رعایت اصول و نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت و اتو،صرفه جویی در مصرف پارچه صرفه جویی در مصرف برق،جمع آوری پارچه های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت	مشاهده و فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	

☐ بلی

☐ خیر

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳ و ۴ (مراحل بحرانی)

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد.

سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۳۷۱۲	حرفه :	خیاط ها و دوزندگان	کد پیمانانه/پودمان	۷۵۳۷۱۲۰۱۳
کد وظیفه شغل	۷۵۳۷۱۲۰۱	وظیفه شغل:	طراحی و دوخت دامن	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۵۳۷۱۲۰۱۳۱	کار	الگوسازی دامن مدل دار	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	عیوب اندام	ابزار: سوزن ، صابون خیاطی، متر خیاطی، آینه تمام قد، مداد، خط کش، نخ کوک مواد: ، الگوی آماده تجهیزات: آینه، اتاق پرو، مانکن، صندلی مکان : کارگاه کارگاه الگو و دوخت زمان : ۱۰ دقیقه	چک لیست، پرسش، کارپوشه	تشخیص صحیح عیوب اندام و برطرف کردن آن به طور صحیح	۳	
				تشخیص صحیح عیوب اندام و برطرف کردن آن با اشکالاتی جزئی	۲	
				تشخیص صحیح عیوب اندام و برطرف کردن آن روی الگو	۱	
۲	تبدیل الگوی اساس دامن به دامن چین دار	ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی ، چسب کاغذی، مواد: الگوی اولیه دامن ،، انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مداد رنگی، مداد و پاک کن .تجهیزات: میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور.مکان : کارگاه کارگاه الگو و دوخت. زمان : ۳۰ دقیقه	چک لیست ، مشاهده، پرسش، پروژه	تبدیل با دقت بالا، طراحی چین ها و طبقات منظم و اصولی، رعایت فرم اندام و مدل سازی خلاقانه	۳	
				استفاده از الگوی اساس متناسب با مدل انتخاب شده در مدل سازی دامن چین دار	۲	
				تبدیل به درستی انجام نشده، فرم نهایی ناهماهنگ و ناقص است	۱	
۳	تبدیل الگوی اساس دامن به دامن پیلی دار	ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی ، چسب کاغذی، مواد: الگوی اولیه دامن ،، انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مداد رنگی، مداد و پاک کن. تجهیزات: میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور. مکان : کارگاه کارگاه الگو و دوخت. زمان : ۳۰ دقیقه	چک لیست ، مشاهده، پرسش، پروژه	مدل سازی دقیق و اصولی الگوی اساس به انواع پیلی با طراحی متنوع و در صورت نیاز مدل سازی خلاقانه روی پیلی ها	۳	
				مدل سازی الگوی اساس دامن و تبدیل آن به دامن پیلی دار	۲	
				مدل سازی ناقص یا ناصحیح انجام شده، پیلی ها در جای نادرست، بدون تناسب یا تداخل در فرم دامن طراحی شده اند	۱	
۴	تبدیل الگوی اساس دامن به دامن ترکیبی	ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی ، چسب کاغذی، مواد: الگوی اولیه دامن ،، انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مداد رنگی، مداد و پاک کن. تجهیزات: میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور. مکان : کارگاه کارگاه الگو و دوخت. زمان : ۵۰ دقیقه	چک لیست ، مشاهده، پرسش، آزمون عملکردی	مدل سازی دامن ترکیبی با اجرای دقیق انواع برش های خاص رعایت کامل تناسبات، حفظ فرم اندام، و مدل سازی نوآورانه ایجاد برش های تزیینی و کاربردی.	۳	
				مدل سازی الگوی اساس دامن و تبدیل آن به دامن ترکیبی غیر قرینه	۲	
				مدل سازی نادرست انجام شده، ارتباط منطقی بین برش ها وجود ندارد، فرم کلی ناهماهنگ است.	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	N15، تفکر خلاق، طرز صحیح نشستن هنگام ترسیم الگو، صرفه جویی در مصرف کاغذ الگو، جمع آوری کاغذ های اضافی در ظروف، مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت	مشاهده و فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)	
بله	☐
خیر	☐

توضیحات:

- معیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ و ۴ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۳۷۱۲	حرفه :	خیاط ها و دوزندگان	کد پیمانانه /پودمان ۷۵۳۷۱۲۰۱۳
کد وظیفه شغل	۷۵۳۷۱۲۰۱	وظیفه شغل:	طراحی و دوخت دامن و شلوار	سطح صلاحیت I:2
کد کار	۷۵۳۷۱۲۰۱۳۲	کار	دوخت دامن مدل دار	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	آماده سازی پارچه برای برش دامن	ابزار: سوزن ، صابون خیاطی، متر خیاطی، مداد، خط کش،نخ کوك. مواد: پارچه مناسب مدل ،انواع سوزن و نخ ماشین دوخت، پارچه ، کاربن، روغن مخصوص ماشین دوخت، ماژیک وایت برد، انواع سوزن دستی. تجهیزات: میز برش پارچه، تخته وایت برد، میز اتو ، ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی. مکان : کارگاه الگو و دوخت. زمان : ۱۲۰ دقیقه	چک لیست ، مشاهده، پرسش	چیدمان اصولی، با درنظر گرفتن جهت راه پارچه، صرفه جویی در مصرف، و دقت بالا در محل گذاری قطعات؛ استفاده از فنون خلاقانه	۳	
				چیدمان صحیح در مدت زمان تعیین شده	۲	
				چیدمان نادرست، در برش پارچه نیازمند کمک است.	۱	
۲	وصل قطعات و پرو گیری	ابزار: سوزن ، صابون خیاطی، متر خیاطی، مداد، خط کش،نخ کوك. مواد: پارچه مناسب مدل ،انواع سوزن و نخ ماشین دوخت، پارچه ، کاربن، روغن مخصوص ماشین دوخت، ماژیک وایت برد، انواع سوزن دستی. تجهیزات: میز برش پارچه، تخته وایت برد، میز اتو ، ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی. مکان : کارگاه الگو و دوخت. زمان : ۳۰۰ دقیقه	چک لیست ، مشاهده، پرسش	اتصال صحیح قطعات، پرو لباس بدون ایراد	۳	
				اتصال صحیح قطعات، پرو لباس با اشکالات جزئی	۲	
				اتصال ناهماهنگ قطعات ، پرو با اشکالات عمده	۱	
۳	دوخت و اتوی نهایی	ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی ، چسب کاغذی، مواد: الگوی اولیه دامن ،، انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مدادرنگی، مداد و پاک کن تجهیزات: میز رسم الگو، تخته وایت برد، میز نور مکان : کارگاه کارگاه الگو و دوخت زمان : ۱۸۰ دقیقه	چک لیست ، مشاهده، پرسش،پروژه	دوخت صحیح لبه دوزی یا پاک دوزی اتوی نهایی دقیق، با ایستایی مناسب در قسمت پایین، درزها و چین ها استفاده از تکنیک های حرفه ای مثل فارسی بری در چاک، لبه دوزی مخفی	۳	
				دوخت پیلی ها ، پنس ها ، سجاف کمری ، پاکدوزی و ارائه نهایی و کامل دامن با اشکالات جزئی	۲	
				دوخت نهایی با اشکالات عمده همراه است	۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	N12تصمیم گیری، رعایت اصول و نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت و اتو، مدیریت صحیح استفاده از تجهیزات ، مواد و ابزار	مشاهده و فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	
				☐ بلی		ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)
				☐ خیر		

توضیحات:

۳. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۴. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
- تسلط (سطح چهار) : خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۳۷۱۲	حرفه :	خیاط ها و دوزندگان	کد پیمانانه /پوده‌مان ۷۵۳۷۱۲۰۱۴
کد وظیفه شغل	۷۵۳۷۱۲۰۱	وظیفه شغل:	طراحی و دوخت دامن و شلوار	طراحی و سایه پردازی یک مدل شلوار بر روی مانکن در نمای تمام رخ یا سه رخ با زاویه نور ۴۵ درجه و ترسیم گسترده ی آن در مدت ۱۸۰ دقیقه
کد کار	۷۵۳۷۱۲۰۱۴۱	کار	طراحی شلوار	سطح شایستگی مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری /نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	طراحی انواع شلوار	کاغذ سفید تحریر (سایز -A4A3)، مقوا، کاور کاغذ، مداد طراحی با درجات مختلف، پاک‌کن نرم و فشرده، تراش دستی یا مکانیکی، کاتر، تیغ کاتر، قیچی کاغذ، سمباده، محوکن کاغذی یا پنبه‌ای، قلم‌موی نرم، خط‌کش فلزی، تخته زیردستی، گیره کاغذ، میز نور، میز و صندلی مناسب طراحی. ۶۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پروژه	طراحی دقیق مدل شلوار و شکل‌گیری خطوط کمر و جزئیات در دید تمام رخ و سه رخ و تطابق کامل فرم شلوارخلاقیت در طراحی	۳	
				طراحی صحیح مدل شلوار و شکل‌گیری خطوط کمر و اشکالات جزئی جزئیات در دید تمام رخ و سه رخ	۲	
				عدم توجه به حرکات بدن، طراحی ایستا و نامتناسب. طراحی ساده یا ناقص اجزا شلوار و عدم توجه به تناسب یا کاربرد.	۱	
۲	سایه پردازی شلوار	کاغذ سفید تحریر (سایز -A4A3)، مقوا، کاور کاغذ، مداد طراحی با درجات مختلف، پاک‌کن نرم و فشرده، تراش دستی یا مکانیکی، کاتر، تیغ کاتر، قیچی کاغذ، سمباده، محوکن کاغذی یا پنبه‌ای، قلم‌موی نرم، خط‌کش فلزی، تخته زیردستی، گیره کاغذ، میز نور، میز و صندلی مناسب طراحی. ۶۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پروژه	سایه‌پردازی دقیق با طیف‌های خاکستری، هماهنگی کامل با منبع نور، نمایش پویا و طبیعی حرکات پارچه در ارتباط با فرم بدن.	۳	
				استفاده صحیح از درجات خاکستری، توجه به منبع نور، نمایش قابل قبول فرم با جزئیات	۲	
				اجرای سایه پردازی مدل های شلوار با اشکالاتی همراه است	۱	
۳	ترسیم فنی شلوار	کاغذ سفید تحریر (سایز -A4A3)، مقوا، کاور کاغذ، مداد طراحی با درجات مختلف، پاک‌کن نرم و فشرده، تراش دستی یا مکانیکی، کاتر، تیغ کاتر، قیچی کاغذ، سمباده، محوکن کاغذی یا پنبه‌ای، قلم‌موی نرم، خط‌کش فلزی، تخته زیردستی، گیره کاغذ، میز نور، میز و صندلی مناسب طراحی. ۶۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پروژه	ترسیم دقیق جلو و پشت با اجزای کامل و جزئیات فنی و ساختاری	۳	
				ترسیم صحیح الگوی گسترده شلوار با اشکالات جزئی	۲	
				درک سطحی از الگوی گسترده شلوار، عدم نمایش صحیح اجزا و فقدان انسجام در ترسیم جلو و پشت	۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	N36 توسعه شایستگی و دانش، طرز صحیح نشستن در هنگام طراحی، در نظر گرفتن شرایط فرهنگی و اجتماعی جامعه، صرفه جویی در مصرف کاغذ	مشاهده و فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)		☐ بلی ☐ خیر
----------------------------------	--	--

توضیحات:

- عیار شایستگی انجام کار :
 - کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳ (مراحل بحرانی)
 - کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش
 - کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار
- تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.
 - مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها
 - تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی		تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	۷۵۳۷۱۲	حرفه :	خیاط ها و دوزندگان	کد پیمانانه/بودمان	۷۵۳۷۱۲۰۱۴
کد وظیفه شغل	۷۵۳۷۱۲۰۱	وظیفه شغل:	طراحی و دوخت دامن و شلوار	سطح صلاحیت	L2
کد کار	۷۵۳۷۱۲۰۱۴۲	کار	ترسیم الگوی شلوار	سطح شایستگی	مهارت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/دآوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	تعیین مختصات اندازه گیری	ابزار: ، انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی. مواد: انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مدادرنگی، مداد و پاک کن. تجهیزات: آینه، اتاق پرو، مانکن، صندلی. مکان: کارگاه کارگاه الگو و دوخت. زمان: ۵ دقیقه	چک لیست، پرسش، مشاهده	استخراج صحیح اندازه ها از جدول سایز درج اندازه ها در جدول دست نویس ، ثبت و تحلیل تناسب در مدت زمان کمتر از حد تعیین شده استخراج صحیح اندازه ها از جدول سایز ، درج اندازه ها در جدول دست نویس بدون تحلیل خاص در تناسب، در مدت زمان تعیین شده عدم انجام محاسبات اولیه جهت ترسیم کادراساس شلوار در مدت معین	۳ ۲ ۱	
۲	ترسیم الگوی اساس شلوار	ابزار: ، انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی. مواد: انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مدادرنگی، مداد و پاک کن. تجهیزات: آینه، اتاق پرو، مانکن، صندلی. مکان: کارگاه کارگاه الگو و دوخت. زمان: ۷۵ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پروژه	ترسیم قسمت های مختلف داخلی و خارجی الگوی اساس شلوارو توانایی ایجاد تغییرات در فرم به منظور مدل سازی متنوع. ترسیم قسمت های مختلف داخلی و خارجی الگوی اساس شلوار با اشکالات جزئی ترسیم الگوی اساس شلوار با فرم ناصحیح، عدم رعایت تناسب و خطا در محل خطوط اصلی یا پنس ها	۳ ۲ ۱	
۳	ترسیم جیب و کمر شلوار	ابزار: ، انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی. مواد: انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مدادرنگی، مداد و پاک کن. تجهیزات: آینه، اتاق پرو، مانکن، صندلی. مکان: کارگاه کارگاه الگو و دوخت. زمان: ۲۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پروژه	جیب ها با دقت و تناسب روی الگوی درست شلوار ترسیم شده اند کمر با جزئیات طراحی شده طراحی خلاقانه یا ترکیبی انجام شده با حفظ تناسب اندام و زیبایی مدل ترسیم الگوی نوار کمری شلوار، ترسیم جیب متناسب با مدل و فرم اندام ناتوانی در ترسیم جیب یا کمری به دلیل ناقص بودن الگوی پایه	۳ ۲ ۱	
۴	رفع عیوب اندامی در شلوار	ابزار: ، انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی. مواد: انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مدادرنگی، مداد و پاک کن. تجهیزات: آینه، اتاق پرو، مانکن، صندلی. مکان: کارگاه کارگاه الگو و دوخت. زمان: ۲۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، آزمون عملکردی	شناسایی کامل انواع عیوب اندامی، اعمال اصلاحات دقیق و علمی روی الگوی شلوار حفظ فرم الگو و تناسب کلی در عین اصلاح ارائه راهکار خلاقانه برای اندام های ترکیبی یا خاص تشخیص صحیح عیوب اندام و برطرف کردن آن روی الگوی شلوار ناتوانی در تشخیص یا تحلیل صحیح عیب اندامی، اصلاحات بی تناسب یا اشتباه که باعث اختلال در فرم کلی شلوار می شود	۳ ۲ ۱	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	N36 توسعه دانش و یادگیری، جمع آوری کاغذ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت، طرز صحیح نشستن هنگام ترسیم الگو، صرفه جویی در مصرف کاغذ	مشاهده و فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل انجام موارد به صورت ناقص	۲ ۱	

بله	☐
خیر	☐

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۲ و ۳ و ۴ (مراحل بحرانی)

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نام و نام خانوادگی		شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	نام و نام خانوادگی
کد حرفه	۷۵۳۷۱۲	حرفه:	خیاط ها و دوزندگان	کد پیمان/پودمان
کد وظیفه شغل	۷۵۳۷۱۲۰۱	وظیفه شغل:	طراحی و دوخت دامن و شلوار	سطح صلاحیت
کد کار	۷۵۳۷۱۲۰۱۵۱	کار	مدلسازی شلوار	سطح شایستگی
		استاندارد عملکرد کار:		گوسازی مدل شلوار با گشادی در کمر (خمیره ای) با استفاده از سایز ۴۰ در مدت زمان ۱۲۰ دقیقه

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/دآوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	ترسیم الگوی دامن شلوار	ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی. مواد: انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مدادرنگی، مداد و پاک کن. تجهیزات: آینه، اتاق پرو، مانکن، صندلی مکان: کارگاه کارگاه الگو و دوخت. زمان: ۲۰ دقیقه	چک لیست، پرسش، پروژه	تبدیل الگوی اساس شلوار به الگوی دامن شلوار با دقت کامل، با رعایت فرم و تناسب. ایجاد تنوع و خلاقیت در طراحی مدل	۳	
۲	تبدیل الگوی اساس شلوار به شلوار با گشادی در کمر (خمیره ای)	ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی. مواد: انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مدادرنگی، مداد و پاک کن. تجهیزات: آینه، اتاق پرو، مانکن، صندلی مکان: کارگاه کارگاه الگو و دوخت. زمان: ۷۰ دقیقه	چک لیست، پرسش، پروژه	ترسیم صحیح پیلای یا گشادی در کمر با محاسبه دقیق جای گشاد و انتقال ساسون ها، رسم دقیق سجاف کمری اصلاح فرم شلوار بر اساس مدل اعمال خلاقیت	۳	
۳	تبدیل الگوی اساس شلوار گشاد (bootcut)	ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی. مواد: انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، سوزن ته گرد، ماژیک وایت برد، مدادرنگی، مداد و پاک کن. تجهیزات: آینه، اتاق پرو، مانکن، صندلی مکان: کارگاه کارگاه الگو و دوخت. زمان: ۱۵ دقیقه	چک لیست، پرسش، پروژه	تبدیل دقیق الگوی پایه به مدل دمپا گشاد یا بوت کات با رعایت فرم، تقارن، و انتخاب اصولی محل گشادی. استفاده از تکنیک های خلاقانه در طراحی فرم دمپا (ترکیب گشادی با چاک، مدل دار)	۳	
۴	تبدیل الگوی اساس شلوار به شلوار یکسره (bag)	ابزار: انواع خط کش منحنی، گونیا، خط کش مدرج، رولت، متر، انواع قیچی، چسب کاغذی، مواد: الگوی اولیه شلوار، انواع کاغذ برش، کاربن، انواع چسب، ماژیک وایت برد، مدادرنگی، مداد و پاک کن. تجهیزات: میز رسم الگو، تخته وایت برد، آینه قدی مکان: کارگاه کارگاه الگو و دوخت. زمان: ۱۵ دقیقه	چک لیست، پرسش، پروژه	تبدیل کامل الگوی پایه به مدل bag با گشادی کنترل شده و طراحی اصولی فاق و ران. رعایت تقارن خطوط جلو و پشت. طراحی خلاقانه در فرم دمپا یا جیب های ترکیبی	۳	
	شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	N15 تفکر خلاق، جمع آوری کاغذ های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت طرز صحیح نشستن هنگام ترسیم الگو، صرفه جویی در مصرف کاغذ	مشاهده و فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل	۲	
				انجام موارد به صورت ناقص	۱	
ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)						
☐ بلی ☐ خیر						

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار:

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۲ و ۳ (مراحل بحرانی)

- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش

- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد.

سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

- مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.

نمون برگ ارزشیابی کار

نام و نام خانوادگی	شماره ملی	تاریخ ارزشیابی:	
کد حرفه	حرفه :	خیاط ها و دوزندگان	کد پیمانانه / پودمان
کد وظیفه شغل	وظیفه شغل:	طراحی و دوخت دامن و شلوار	سطح صلاحیت
کد کار	کار	برش و دوخت شلوار	سطح شایستگی
۷۵۳۷۱۲	۷۵۳۷۱۲۰۱۵۲	۷۵۳۷۱۲۰۱۵	استاندارد عملکرد کار:
			برش و دوخت یک شلوار ساده جیب دار با سایز شخصی بر اساس متد مولر ، بادر نظر گرفتن اصول و نکات فنی دوخت در مدت زمان ۱۰ ساعت

ردیف	مراحل کار	شرایط انجام کار (ابزار، مواد، تجهیزات، زمان، مکان و ...)	ابزارهای ارزشیابی	استاندارد (شاخص ها/داوری/نمره دهی)	نتایج	نمره
۱	برش پارچه	ابزار: قیچی، سوزن ، صابون خیاطی، انواع سوزن چرخ ،انواع نخ ماشین دوخت، متر و خط کش و مایک وایت.مواد: ، پارچه مناسب برای الگوی آماده شده شلوار تجهیزات: میز برش پارچه، تخته وایت برد، میز نور، مکان : کارگاه کارگاه الگو و دوخت .زمان : ۶۰ دقیقه	چک لیست، مشاهده، پرسش	چیدمان کاملاً اصولی قطعات الگو روی پارچه با رعایت کامل راه و طرح پارچه. توجه ویژه به صرفه جویی در مصرف پارچه.بررسی کشش، آبرفت و جهت طرح پارچه قبل از برش انتخاب پارچه شلوار متناسب با مدل شلوار و فرم اندام زنانه ، برش پارچه شلوار بدون توجه به چیدمان بهینه قطعات الگو ، تعیین جادرز های الگو انتخاب پارچه نامناسب یا عدم شناخت آن.عدم دقت در چیدمان الگو و تناسبات .برش ناصاف یا ناقص، بدون علامت گذاری لازم	۳ ۲ ۱	
۲	دوخت قسمت های مختلف شلوار	ابزار: قیچی، سوزن ، صابون خیاطی، انواع سوزن چرخ ،انواع نخ ماشین دوخت، متر و پایه مخصوص زیپ سوزن ته گرد و قیچی کوچک و ژانت و بالشتک بیضی .مواد: ، قطعات دوخته شده شلوار و انواع زیپ .تجهیزات: میز برش پارچه، میز اتو "ثابت و متحرک"، ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتوهای پرس و دستی ،مکان : کارگاه کارگاه الگو و دوخت.زمان : ۲۴۰ دقیقه	چک لیست ، مشاهده ، پرسش	درزهای پهلوی، داخلی و فاق با دقت و تمیزی بالا دوخته شده..خطوط دوخت صاف و بدون موج.اتوکاری هر مرحله به صورت دقیق و بدون ایراد انجام شده. دوخت صحیح درزها ، جیب و پنس ، اتوکاری به درستی در هر مرحله انجام شده ، پرو اول انجام شده و ایرادات احتمالی برطرف شده دوخت قسمت های مختلف شلوار با اشکالات عمده همراه است	۳ ۲ ۱	
۳	دوخت زیپ شلوار	ابزار: قیچی، سوزن ، صابون خیاطی، انواع سوزن چرخ ،انواع نخ ماشین دوخت، متر ، پایه زیپ، نخ چین.مواد: ، پارچه برش خورده نوار و لایه چسب انواع پایه ، انواع کار پیش بر مخصوص ماشین دوخت، ماکو و ماسوره، صفحه خنک کننده پارچه (اتوی سرد) انواع لایه.تجهیزات: میز برش پارچه، تخته وایت برد، میز نور، میز اتو "ثابت و متحرک"، ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتوهای پرس و دستی ، پاراوان ، مانکن خیاطی.مکان : کارگاه کارگاه الگو و دوخت. زمان : ۱۸۰ دقیقه	چک لیست ، مشاهده ، پروژه	نوع زیپ متناسب با مدل انتخاب شده .جای زیپ کاملاً دقیق آماده شده.دوخت زیپ به صورت متقارن، با پایه زیپ مناسب و کاملاً پوشیده انجام شده. انتخاب صحیح زیپ و دوخت صحیح انجام شده است دوخت زیپ کج، شل، یا با فاصله از خط فاق ظاهر زیپ از روی کار نامنظم یا بیرون زده	۳ ۲ ۱	
۴	دوخت کمر شلوار	ابزار: قیچی، سوزن ، صابون خیاطی، انواع سوزن چرخ ،انواع نخ ماشین دوخت، متر ،قزن،دکمه .مواد: ، شلوار آماده دوخت لایه چسب .تجهیزات: میز برش پارچه، میز اتو "ثابت و متحرک"، ماشین های دوخت همه کاره خانگی و صنعتی، اتوهای پرس و دستی ، پاراوان ، مانکن خیاطی.مکان : کارگاه کارگاه الگو و دوخت.زمان : ۱۲۰ دقیقه	چک لیست ، مشاهده ، پرسش	کمر (جدا یا سرخود) کاملاً متناسب با خط کمر و مدل شلوار دوخته شده درزها دقیق، دوخت ها یکنواخت و بدون کشیدگی ..اتوکاری نهایی حرفه ای، خطوط فرم دار، بدون چروک یا خط اضاف دوخت کمری و قسمت های مختلف آن اتوکاری و پرو نهایی با اشکالات جزئی عدم توانایی در دوخت نوار کمر و پاک دوزی	۳ ۲ ۱	
	شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت، توجهات زیست محیطی و نگرش:	N72مسئولیت پذیری، جمع آوری پارچه های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت، رعایت اصول و نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت و اتو، صرفه جویی در مصرف پارچه	مشاهده و فهرست واریسی	انجام تمام موارد به صورت کامل انجام موارد به صورت ناقص	۲ ۱	

☐ بلی
☐ خیر

ارزشیابی کار (شایستگی انجام کار)

توضیحات:

۱. معیار شایستگی انجام کار :

- کسب حداقل نمره ۲ از مراحل ۱ و ۳ و ۴ (مراحل بحرانی)
- کسب حداقل نمره ۲ از بخش شایستگی های غیر فنی ، ایمنی، بهداشت ، توجهات زیست محیطی و نگرش
- کسب حداقل میانگین ۲ از مراحل کار

۲. تعریف سطوح شایستگی: صرف نظر از اینکه یک تکلیف کاری در چه سطحی از صلاحیت حرفه ای انجام می شود، در هر محیط کاری ممکن است انجام هر کار با کیفیت مشخصی مورد انتظار باشد. سطح شایستگی انجام کار، معیار اساسی ارزشیابی است.

-مهارت (سطح سه): ماهر و قادر به آموزش و هدایت دیگران، توانایی برنامه ریزی و تحلیل، پاسخ گویی در برابر کارهای خود، سروکار داشتن با سطح وسیعی از کارها و فعالیت ها

- تسلط (سطح چهار): خبرگی در انجام کار و آموزش دیگران، ایجاد، نوآوری، سازگاری، عیب یابی، هدایت و راهنمایی دیگران.